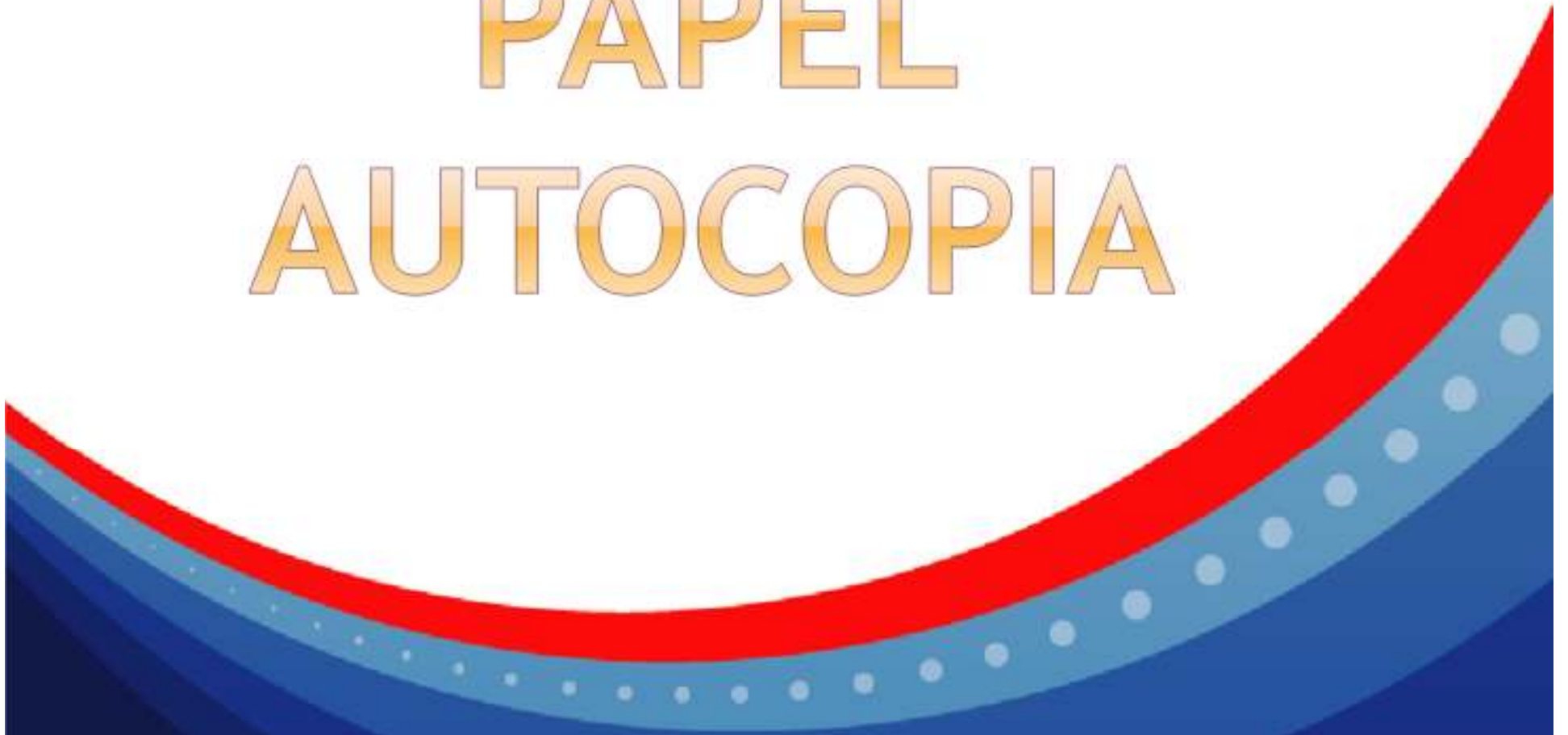


Paper Plus

SERVICIOS Y SUMINISTROS PARA LA COMUNICACIÓN GRÁFICA



PAPEL AUTOCOPIA



INTRODUCCIÓN A PAPELES AUTOCOPIANTES



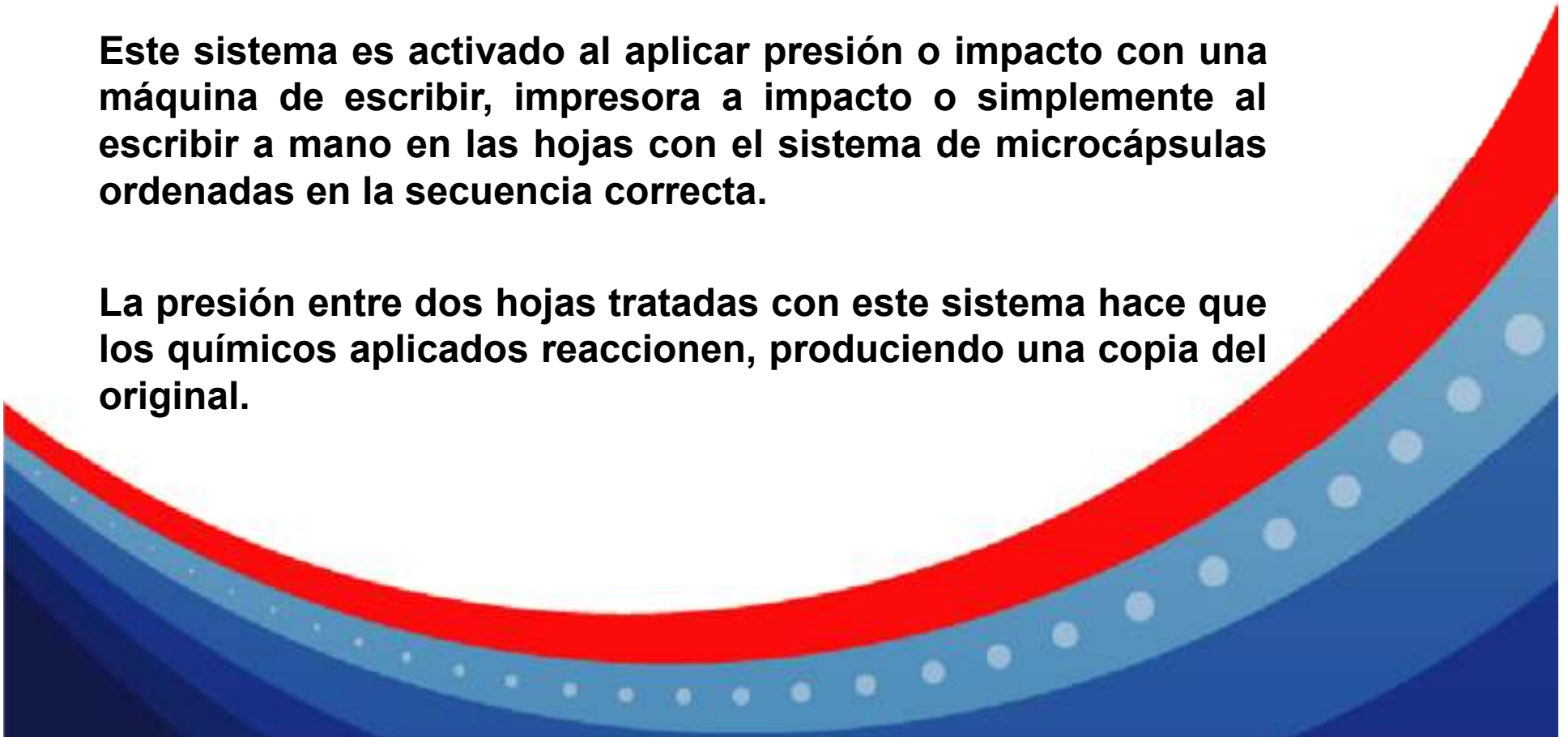
¿QUE ES EL PAPEL AUTOCOPIANTE?



Los papeles autocopiantes son sustratos que se utilizan para elaborar distintas formas comerciales con un sistema químico, basado en microcápsulas de tinta invisible que permiten transferir imágenes de una hoja a otra, logrando multicopias legibles, eliminando el sucio carbón.

Este sistema es activado al aplicar presión o impacto con una máquina de escribir, impresora a impacto o simplemente al escribir a mano en las hojas con el sistema de microcápsulas ordenadas en la secuencia correcta.

La presión entre dos hojas tratadas con este sistema hace que los químicos aplicados reaccionen, produciendo una copia del original.



TIPOS DE PAPEL AUTOCOPIANTE

CB

(Coated Back / Reverso Recubierto)

CFB

(Coated Front & Back / Frente y Reverso Recubiertos)

CF

(Coated Front / Frente Recubierto)



CB
COATED BACK

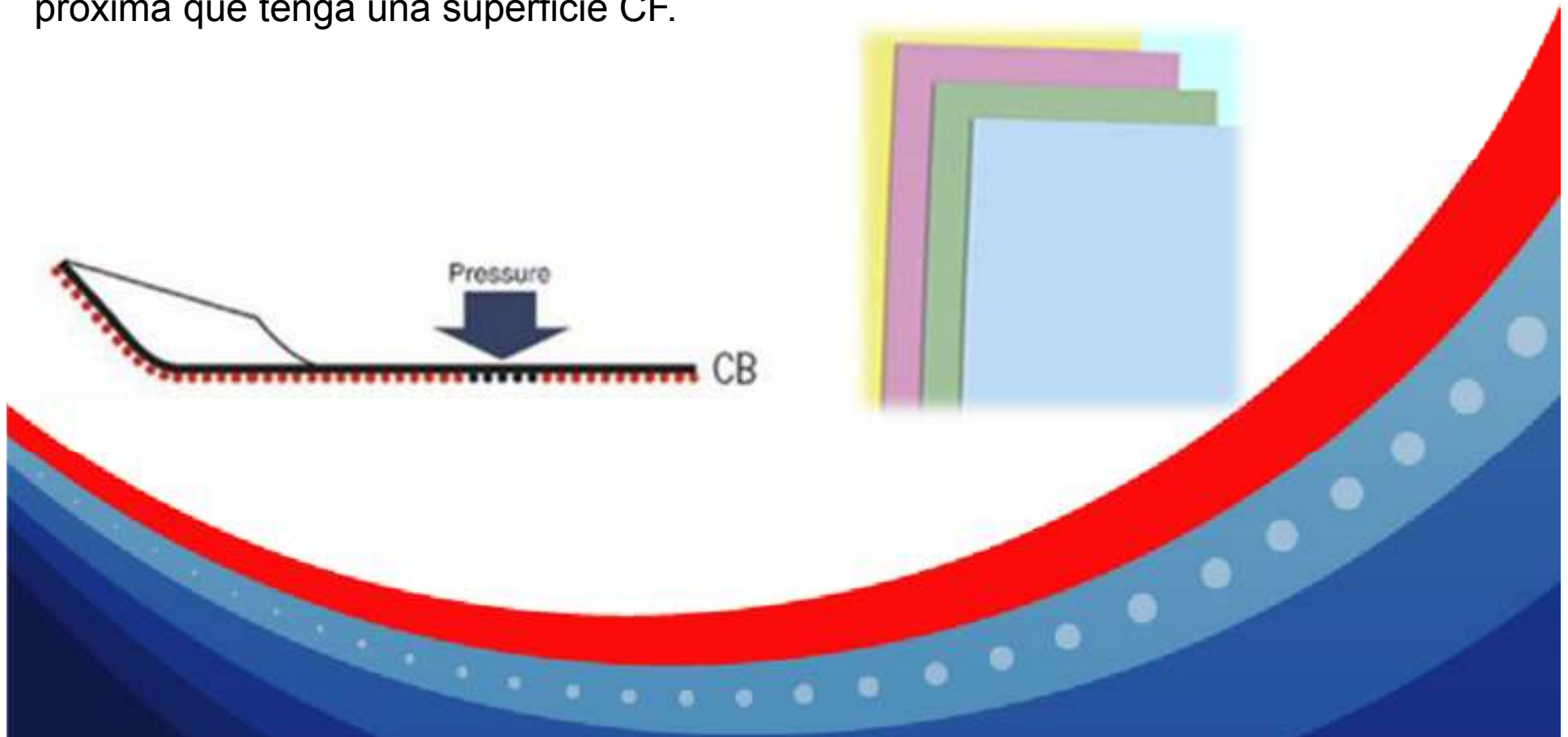
REVERSO RECUBIERTO / ORIGINAL



La hoja CB es la que no tiene la superficie de arriba recubierta.

El reverso es recubierto con microcápsulas que contienen un tinta incolora.

Cuando las cápsulas son fracturadas bajo presión o impacto el colorante es liberado para reaccionar con la hoja de papel próxima que tenga una superficie CF.



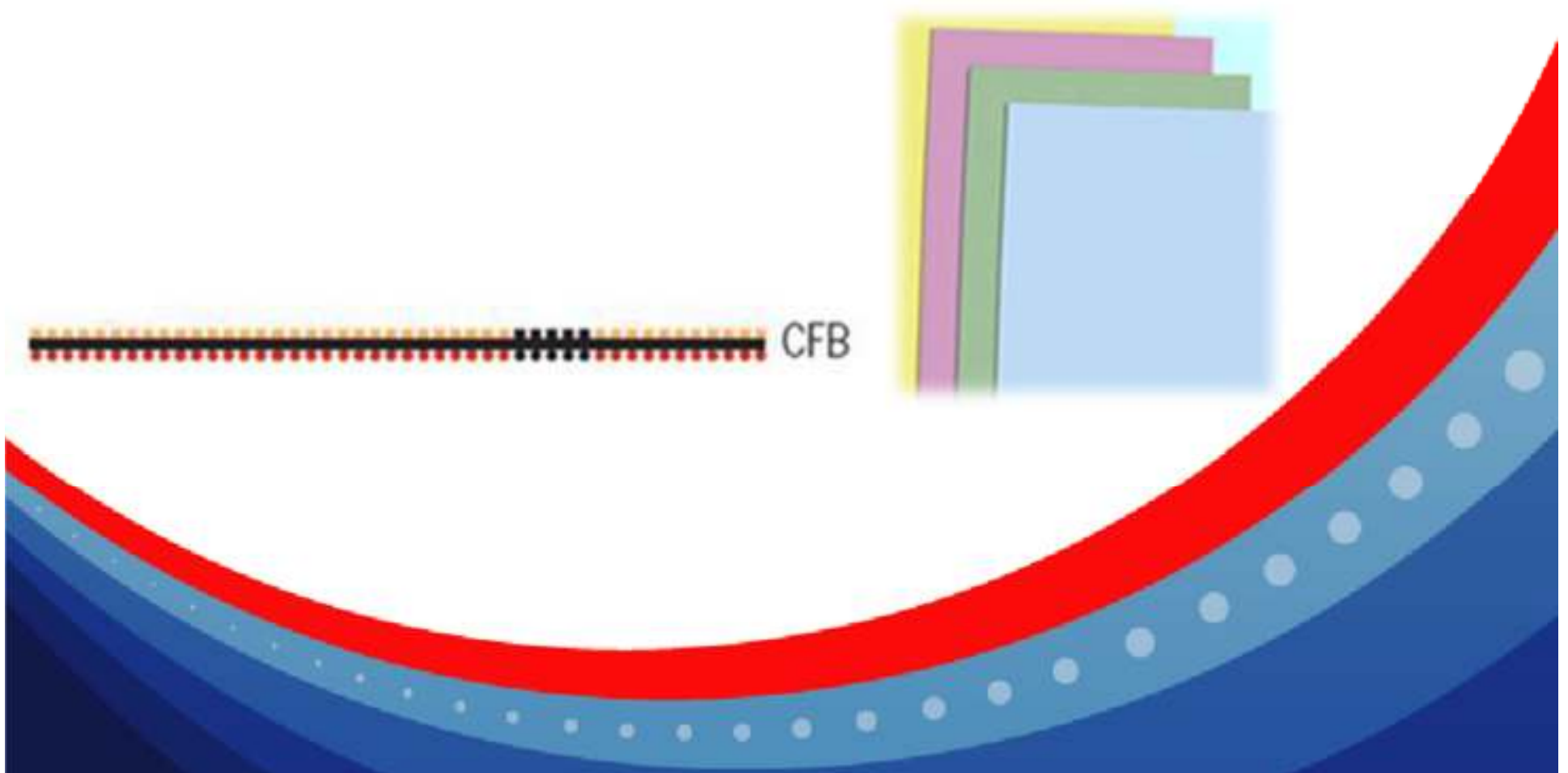
CFB
COATED
FRONT & BACK

FRENTE Y REVERSO
RECUBIERTO



La hoja CFB se utiliza para todas las capas de la forma autocopiante ubicadas entre la hoja CB (original) y CF (final).

La hoja CFB por el frente tiene una capa receptora que solamente recibe información y por el reverso tiene la capa con la tinta incolora que es la que pasa la información a la hoja CF.



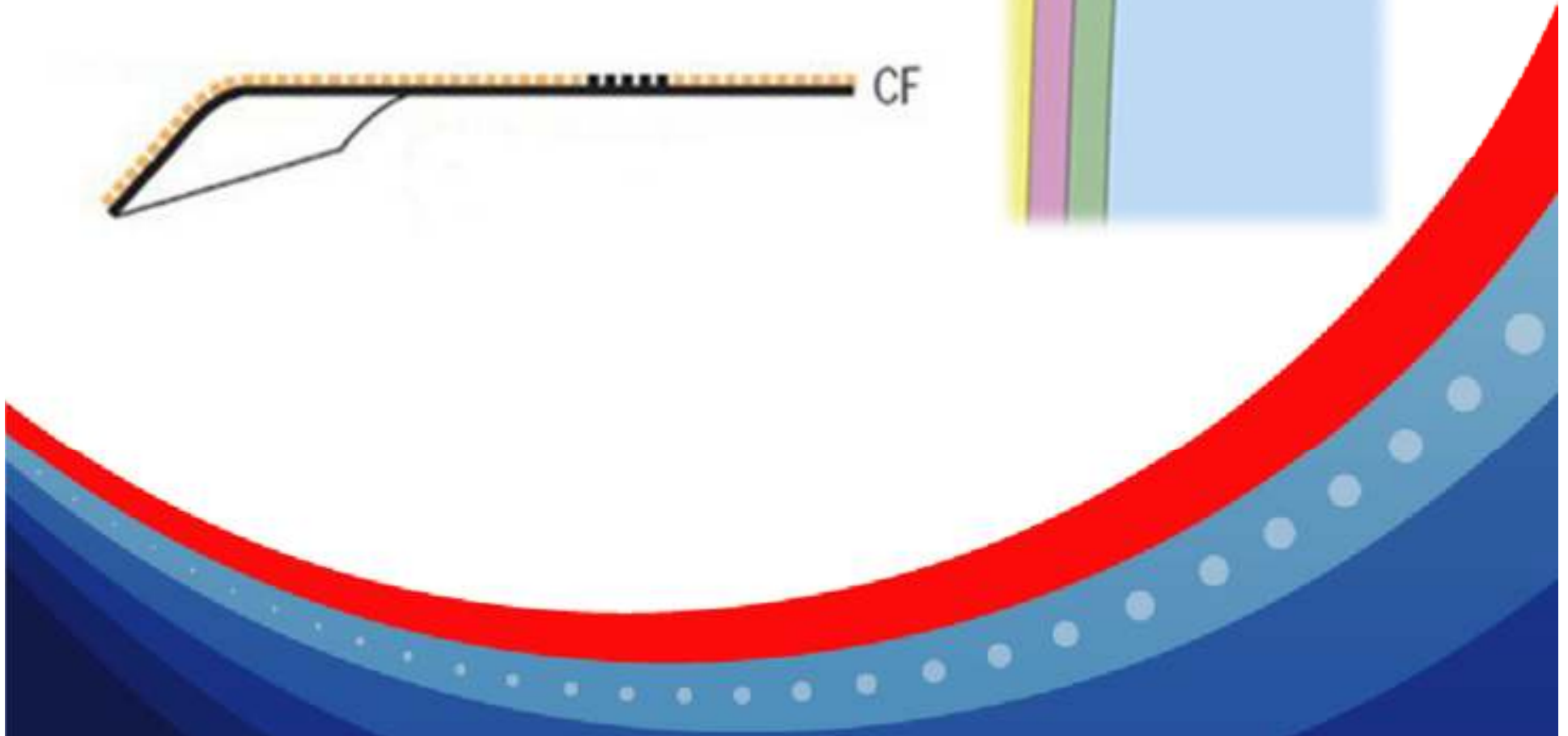
CF

COATED FRONT

FRENTE RECUBIERTO



La hoja CF se utiliza como la última hoja de una forma múltiple que solamente recibe imagen.



¿COMO SE FABRICA EL PAPEL AUTOCOPIANTE?

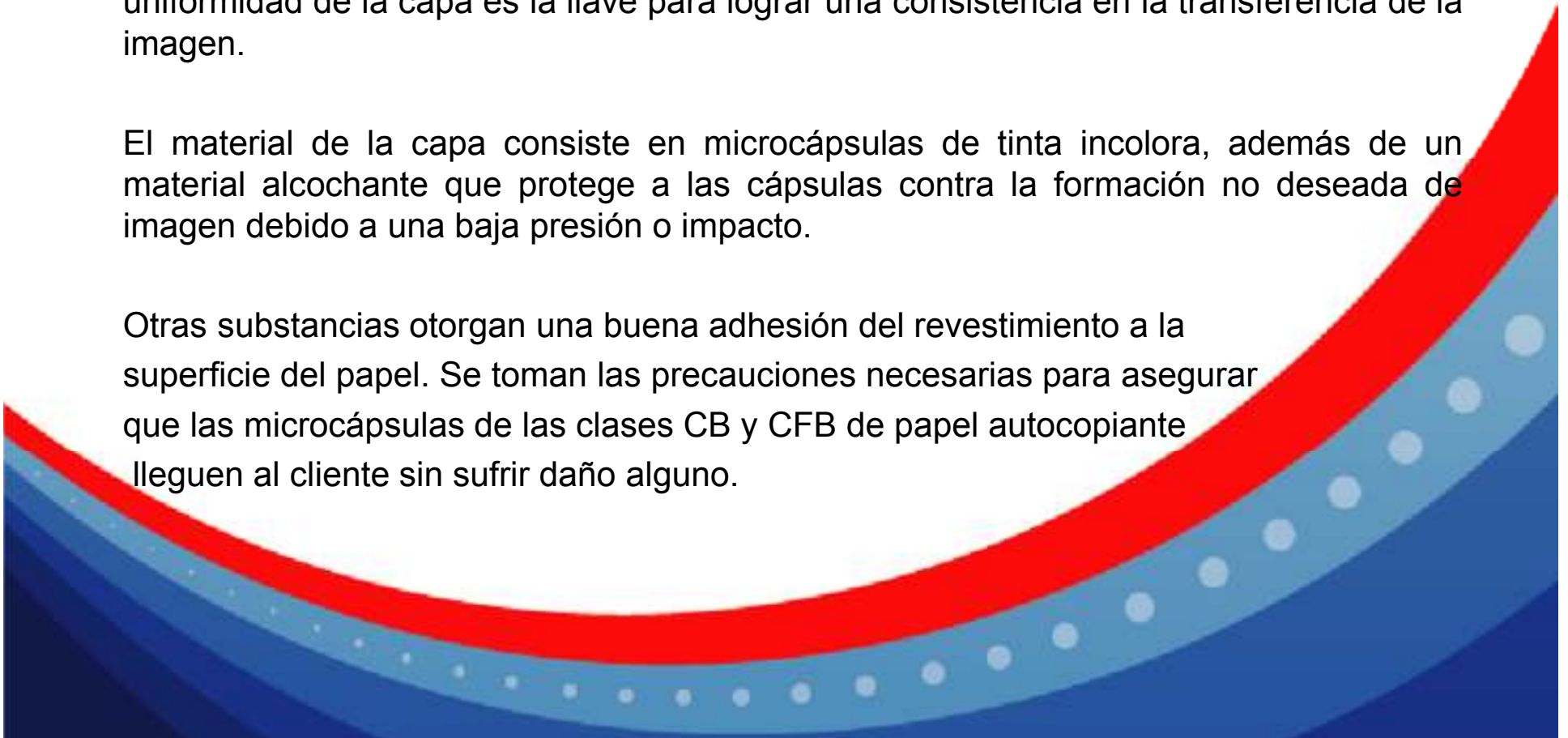


El papel base utilizado para fabricar papel autocopiante es en general el mismo que se utiliza para formas bond. La diferencia con las clases comunes de papel radica en el proceso de revestimiento químico (microcápsulas).

Los revestimientos se aplican sobre la base mediante el empleo de técnicas capaces de aplicar una cobertura de espesor uniforme sobre todas las áreas de la hoja. La uniformidad de la capa es la llave para lograr una consistencia en la transferencia de la imagen.

El material de la capa consiste en microcápsulas de tinta incolora, además de un material alcohólico que protege a las cápsulas contra la formación no deseada de imagen debido a una baja presión o impacto.

Otras sustancias otorgan una buena adhesión del revestimiento a la superficie del papel. Se toman las precauciones necesarias para asegurar que las microcápsulas de las clases CB y CFB de papel autocopiante lleguen al cliente sin sufrir daño alguno.

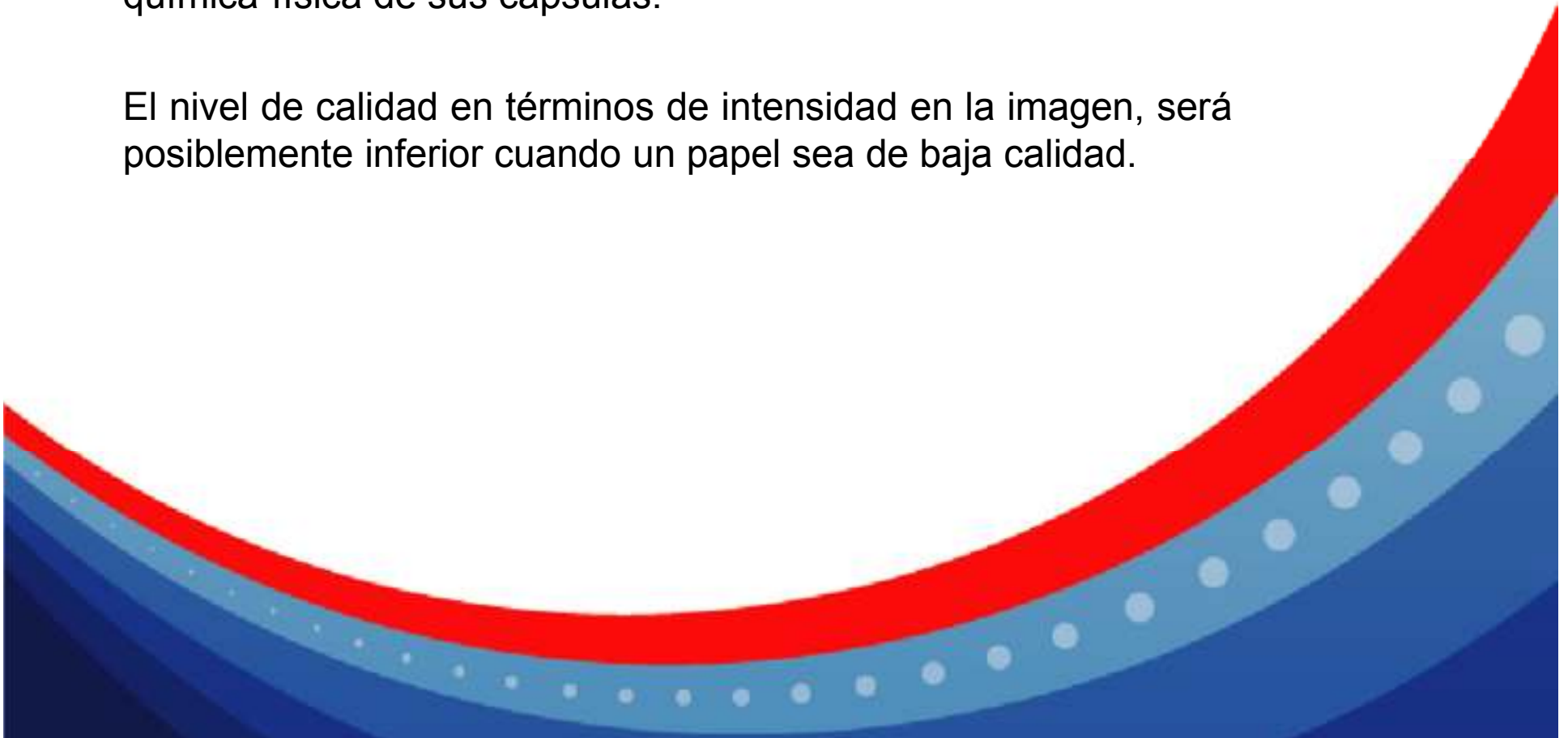


COMPATIBILIDAD
CON OTRAS MARCAS
DE AUTOCOPIANTE



Las distintas marcas pueden implicar diferencias en la reacción química-física de sus cápsulas.

El nivel de calidad en términos de intensidad en la imagen, será posiblemente inferior cuando un papel sea de baja calidad.



APLICACIONES DEL PAPEL AUTOCOPIANTE



Para satisfacer los requerimientos de todos los sectores empresariales, las formas comerciales se presentan en numerosas configuraciones que pueden ser clasificadas de la siguiente manera:

FORMAS CONTINUAS

- Son fabricadas con papel en rollos sin cortar y son diseñadas para operar en una vasta gama de equipos de entrada de datos, principalmente impresoras de computación de alta velocidad.

FORMAS DE REGISTRO

- Se trata de formas continuas para ser procesadas en autorregistradoras en ventas al por menor. Los datos se llenan a mano. Estos formatos son por lo general de tamaño pequeño.

TALONARIOS DE VENTAS

- Se trata de juegos de formas encuadernados en forma de blocks (con goma roja o blanca), usualmente con una cartulina de respaldo al final de cada juego de blocks, para facilitar el transporte y la escritura.

CONSIDERACIONES DE ALMACENAJE Y MANIPULACIÓN



Se deben tener algunas precauciones para el cuidado del papel autocopiante, como mantenerlo alejado de fuentes de iluminación extremas, evitar golpearlo, presionarlo, tallarlo, ponerle excesivo peso encima, y hacer un corte cuidadoso en guillotina.

ALMACENAMIENTO Y DURACIÓN

- La vida útil de la mayoría de los papeles de impresión depende en gran medida de las propiedades y composición del papel de base. Casi todos los papeles de impresión tienden a ponerse amarillos cuando son expuestos a la luz por largo tiempo. El tiempo de almacenamiento de un papel autocopiante sin procesar es similar a la de cualquier otro tipo de papel y por lo general mayor que la mayoría de los papeles que se utilizan en formas con papel carbón (pasante).

DESEMPAQUE Y MANIPULACIÓN

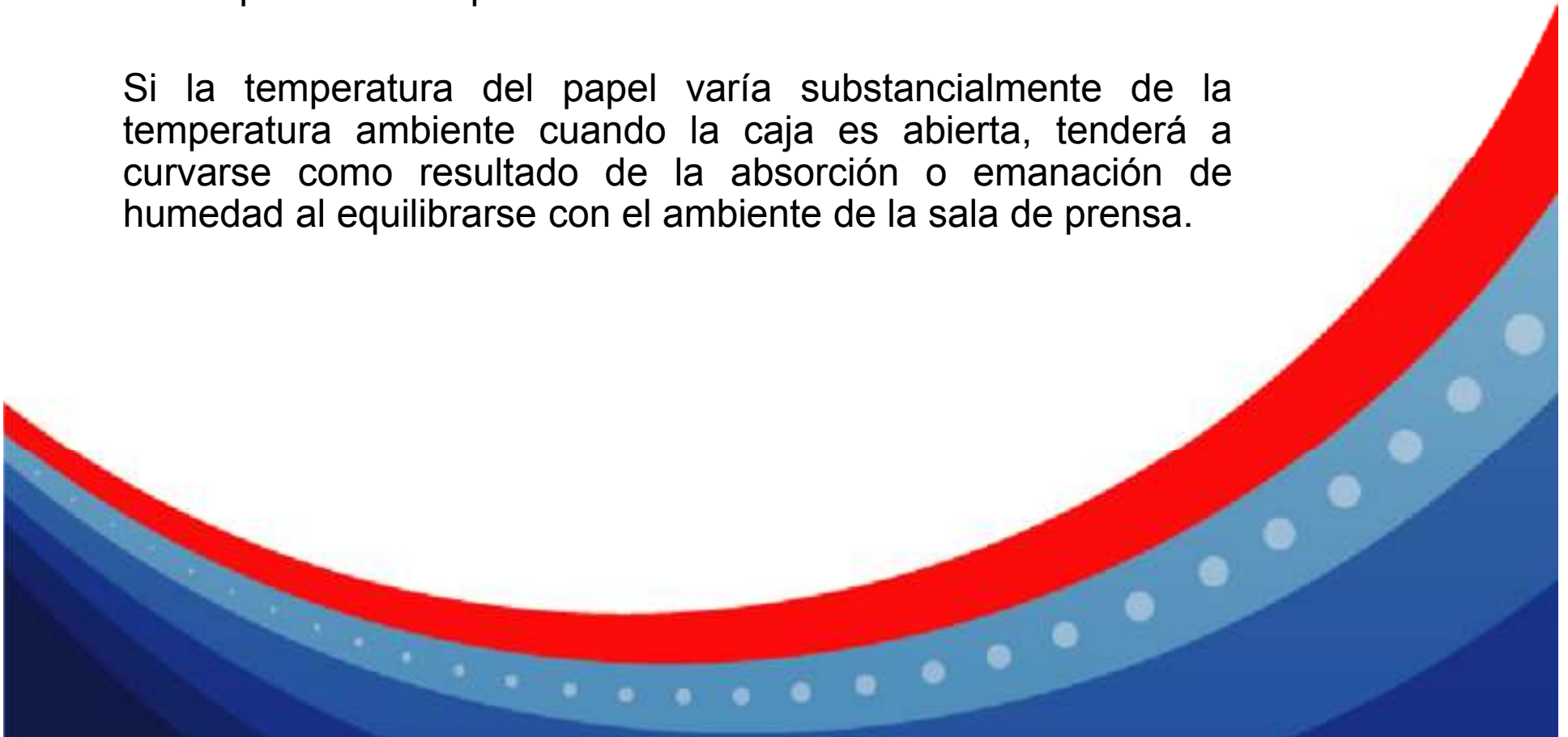
- El desempaque y manipulación de las clases CF de autocopiante requiere las mismas precauciones que las que se toman normalmente con formas de bond. Las clases CB y CFB requieren un cuidado especial debido al revestimiento de colorantes microencapsulados en las superficies. Estas deben ser protegidas contra cualquier daño durante el desempaque y en todas las operaciones de manejo, inclusive durante la impresión.

PAPEL EN HOJAS

- Las hojas autocopiantes son envueltas y empacadas en sólidas cajas de cartón corrugado que les da amplia protección contra el impacto o presión que pueda ocasionar la ruptura de las cápsulas. Al levantar las cajas que contienen autocopiantes hay que tomar especial cuidado en evitar golpearlas o perforarlas con el montacargas. Las hojas autocopiantes deben ser guardadas en sus cajas hasta el momento en que son enviadas a prensa, salvo que deban ser abiertas para ser fraccionadas o para otras aplicaciones de preprensa.

Los papeles autocopiantes al igual que todos los papeles y cartulinas deben ser condicionados a la temperatura de la planta de impresión por lo menos 24 horas antes de ser desempacados e impresos.

Si la temperatura del papel varía substancialmente de la temperatura ambiente cuando la caja es abierta, tenderá a curvarse como resultado de la absorción o emanación de humedad al equilibrarse con el ambiente de la sala de prensa.



PAPEL AUTOCOPIANTE
PARA COPIADORAS O
IMPRESORAS LASER

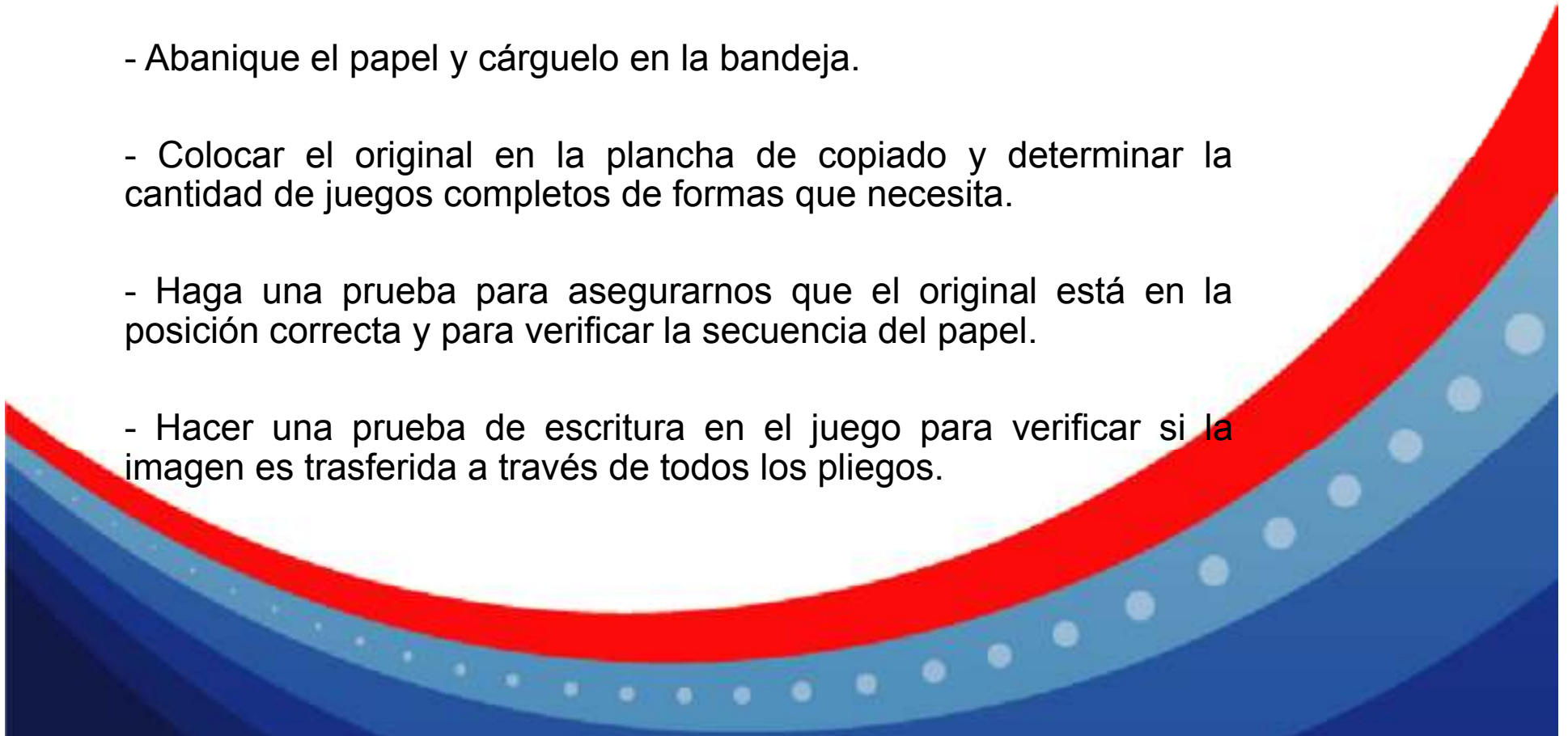


Las hojas autocopiantes de calidad funcionan sin problemas en la mayoría de las copiadoras e impresoras láser.



Los principios de producción de formas en estos equipos son en general los mismos que los que se utilizan en impresión offset.

- Primeramente, verificar la secuencia correcta de la copiadora o impresora láser.
- Abanique el papel y cárguelo en la bandeja.
- Colocar el original en la plancha de copiado y determinar la cantidad de juegos completos de formas que necesita.
- Haga una prueba para asegurarnos que el original está en la posición correcta y para verificar la secuencia del papel.
- Hacer una prueba de escritura en el juego para verificar si la imagen es transferida a través de todos los pliegos.



CORTADO Y REFILADO DE PAPEL AUTOCOPIANTE

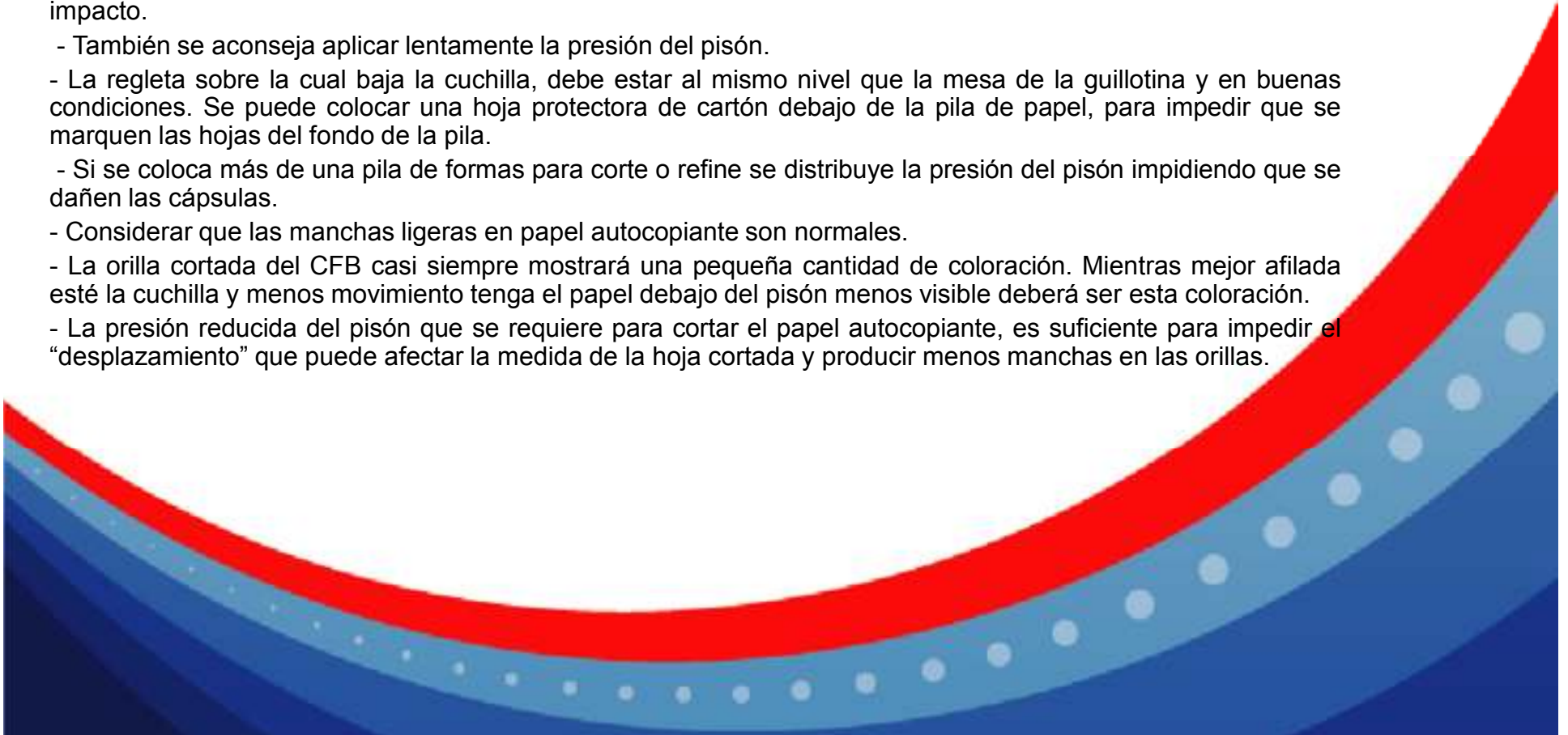


Hay que tener cuidado al cortar con guillotina ya que son sensibles a la presión.

Se puede proteger adicionalmente poniendo un material suave bajo el pisón de la guillotina para amortiguar el golpe o sobre la pila de papel (ejemplo: hojas de minagris o cualquier cartón).

Cuidados para que el papel autocopiante se corte sin dañar el producto:

- Reduzca la presión del pisón, con esto se evita romper el encapsulado y manchar el papel CFB y tampoco se daña el recubrimiento del papel CB.
- Se puede proteger adicionalmente poniendo un material suave bajo el pisón de la guillotina para amortiguar el impacto.
- También se aconseja aplicar lentamente la presión del pisón.
- La regleta sobre la cual baja la cuchilla, debe estar al mismo nivel que la mesa de la guillotina y en buenas condiciones. Se puede colocar una hoja protectora de cartón debajo de la pila de papel, para impedir que se marquen las hojas del fondo de la pila.
- Si se coloca más de una pila de formas para corte o refine se distribuye la presión del pisón impidiendo que se dañen las cápsulas.
- Considerar que las manchas ligeras en papel autocopiante son normales.
- La orilla cortada del CFB casi siempre mostrará una pequeña cantidad de coloración. Mientras mejor afilada esté la cuchilla y menos movimiento tenga el papel debajo del pisón menos visible deberá ser esta coloración.
- La presión reducida del pisón que se requiere para cortar el papel autocopiante, es suficiente para impedir el “desplazamiento” que puede afectar la medida de la hoja cortada y producir menos manchas en las orillas.



PREPARACIÓN PARA EL ARMADO DE BLOCKS



- Evite que el formulario esté impreso hasta la orilla de adhesión. El adhesivo no penetra satisfactoriamente en superficies impresas.
- Por lo general no es necesario hacer un refilado milimétrico cuando se utiliza papel autocopiante salvo que las hojas impresas hayan sido depositadas por cierto tiempo en un ambiente húmedo o con mucho polvo. Si un refilado se efectúa por estas razones, o para asegurar un borde alineado, es importante emplear una cuchilla bien afilada.
- Verifique el tamaño de la pila que va convertir en blocks. Una pila demasiado alta ejercerá presión sobre las hojas, lo que puede interferir con una adecuada penetración del adhesivo.
- Empareje las hojas para que estén alineadas. Refile solamente si esto es necesario para obtener un borde totalmente liso.
- Coloque la pila sobre una superficie sólida. No deje que el borde cuelgue fuera de la base. Prese la pila empleando una tabla para distribuir el peso. Para una distribución uniforme de este, la tabla deber ser más ancha que el borde a ser encolado.
- Utilice una brocha y aplique el adhesivo inmediatamente después de refilar y abanicar, de esta forma el polvo que pueda existir en el taller no tendrá oportunidad de depositarse en la pila y obstaculizar la adecuada penetración del adhesivo.
- El número de aplicaciones (capas) será determinado dependiendo de cuantas hojas lleve una forma, por lo general con 3 capas aplicadas es suficiente.
- La pila puede ser movida sin problemas después de 20 minutos.

PAPELES INTERCALADOS

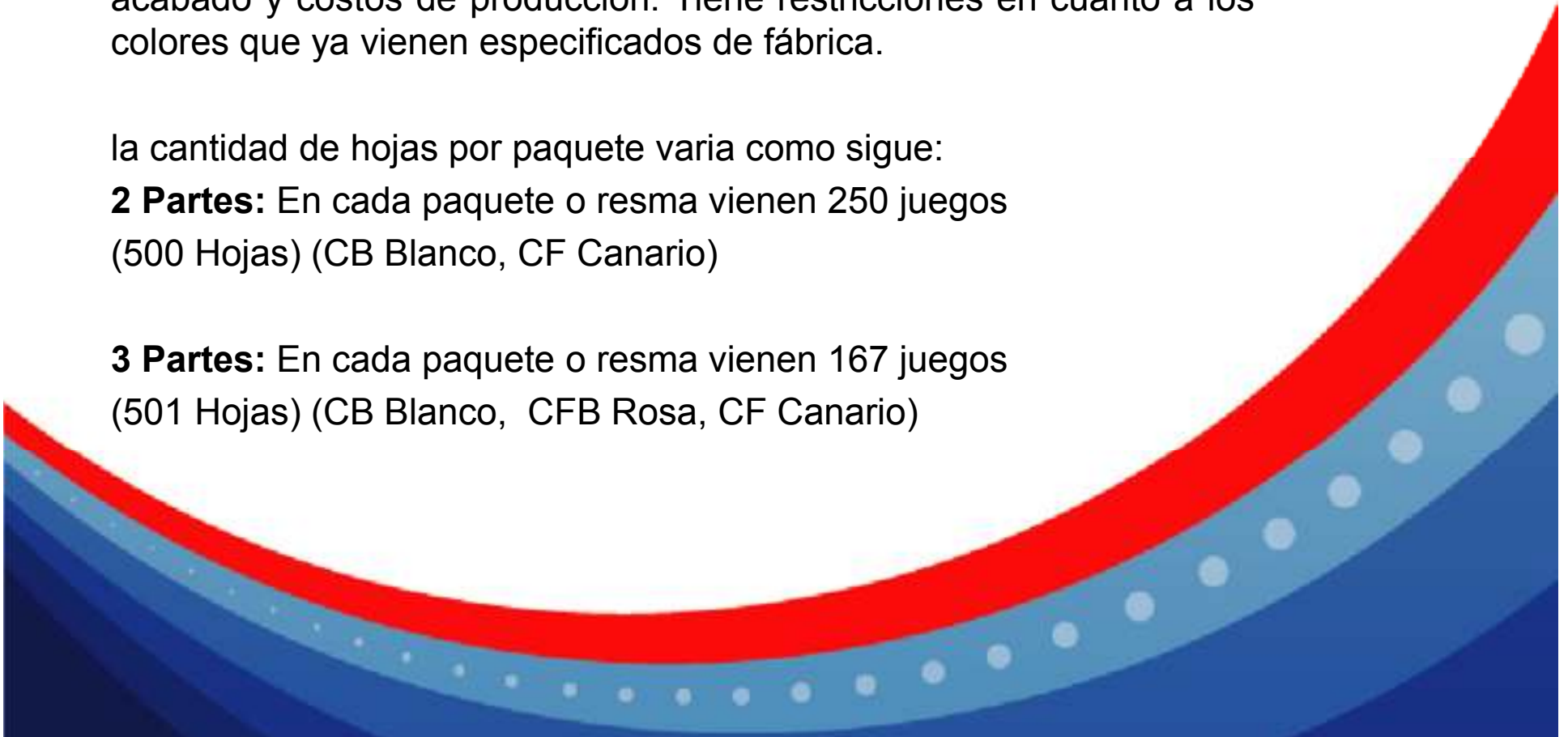


Los papeles intercalados 'precompaginados' se utilizan para las mismas aplicaciones que los no intercalados, con la gran ventaja que como su nombre lo dice 'precompaginados' ya no se tiene que intercalar después de imprimirlo, por lo que hay ahorro en tiempo de acabado y costos de producción. Tiene restricciones en cuanto a los colores que ya vienen especificados de fábrica.

la cantidad de hojas por paquete varia como sigue:

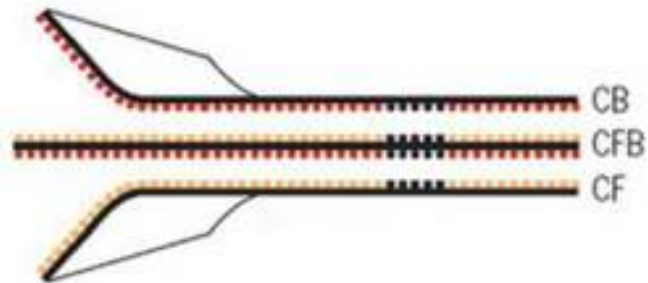
2 Partes: En cada paquete o resma vienen 250 juegos
(500 Hojas) (CB Blanco, CF Canario)

3 Partes: En cada paquete o resma vienen 167 juegos
(501 Hojas) (CB Blanco, CFB Rosa, CF Canario)

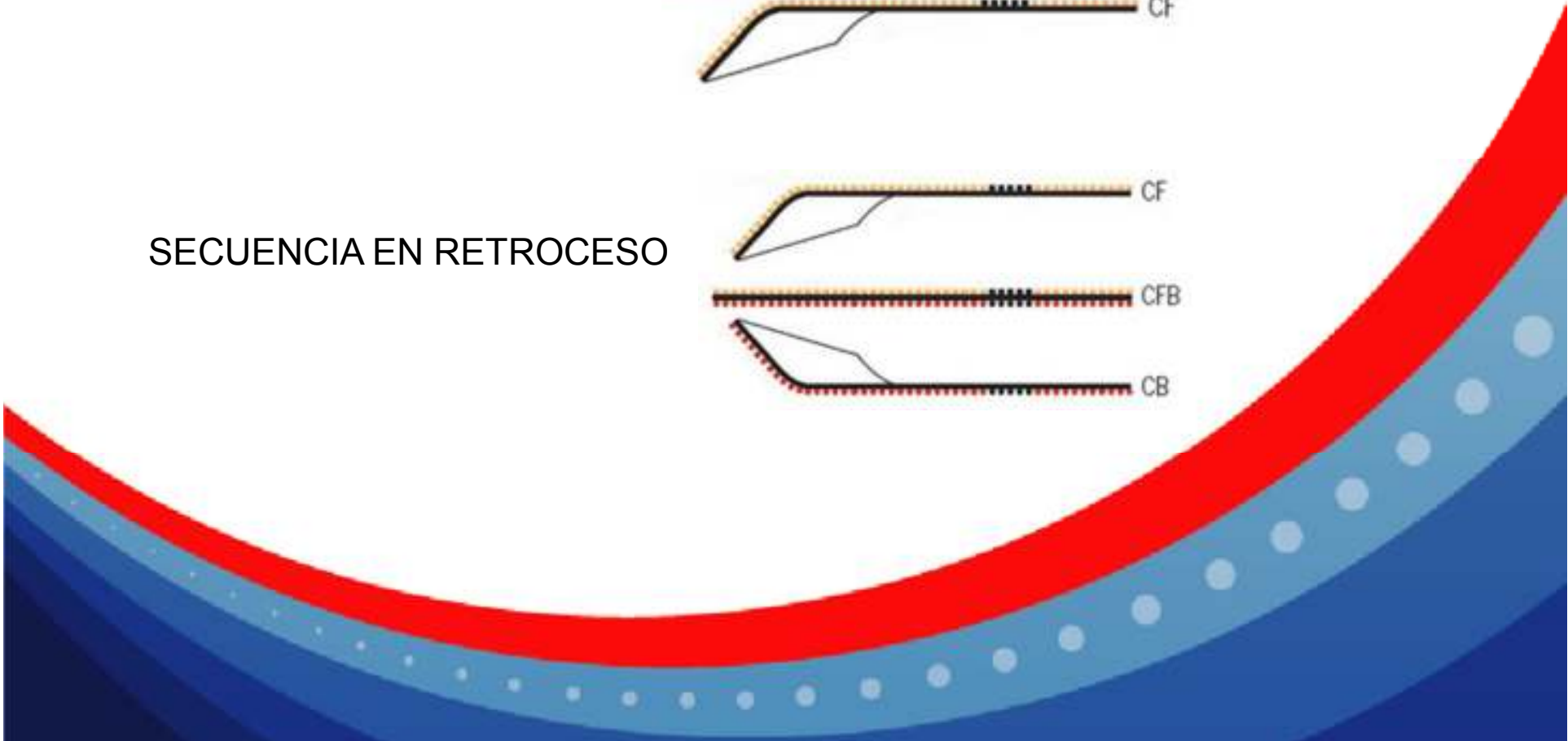
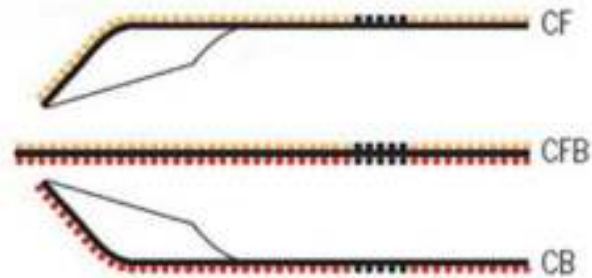


La secuencia puede ser en reversa o en avance, la mas común es en reversa debido a que una vez que se imprime la primera tinta, el orden del juego queda al derecho (secuencia CB – CFB – CF).

SECUENCIA EN AVANCE



SECUENCIA EN RETROCESO



Los impresores en México no están acostumbrados a utilizar este tipo de papel (precompaginado) por dos razones :

- 1.- Argumentan que si se les hecha a perder alguna hoja se desperdicia todo el juego
- 2.- Que el cliente final (cuando el impreso vaya con folio) quiere folio rojo en cada copia

En relación a la respuesta de la primera razón se argumenta lo siguiente: Es más fácil sacar de la prensa el juego de la hoja que se hecha a perder y así sucesivamente y una vez terminada la impresión se juntan los juegos incompletos y se completan entre sí. Por lo que es más fácil y rápido intercalar estos juegos que el total de haberlos impreso por separado.

Es importante tener un papel con buen cuerpo que ayude a poder imprimir a gran velocidad sin tener atoramientos y por lo tanto desperdicios.

En relación a que el cliente final quiera folio rojo es menester del impresor en darle las dos opciones (folio rojo o negro, imagen que se transfiere entre las hojas del juego) y determinar cual prefiere.

